

Научный руководитель:

Гарбер Эдуард Александрович

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Череповецкий государственный университет», доктор технических наук, профессор, заслуженный деятель науки и техники РФ, кафедра «Металлургия, машиностроение и технологическое оборудование».

Адрес:

162614, Российская Федерация, Череповец-14, Вологодской обл., а/я 22, тел./факс: (8202) 55-37-61, тел. +7 921 252-63-91, e-mail: mamz2011@mail.ru.

Официальные оппоненты:

Шаталов Роман Львович, доктор технических наук, профессор кафедры машины и технологии обработки металлов давлением ФГБОУ ВПО «Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ)».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Шаталов Р.Л. Управление поперечной устойчивостью полос при прокатке металла // Черные металлы, декабрь 2012 г., с. 22-25.
2. Шевакин Ю.Ф., Чернышев В.Н., Шаталов Р.Л., Мочалов Н.А. Обработка металлов давлением. Монография. М.: Интермет – Инжиниринг, 2013. -496 с.
3. Шаталов Р.Л., Генкин А.Л. Резервы повышения эффективности широкополосных станов при настройке и управлении // Сборник докл. межд. науч.- техн. конф. «ОМД 2014». Ч. 1 – М.: ООО «Белый ветер», 2014, - С. 277 – 282.

Адрес:

107023, Москва, Ул. Б. Семеновская, 38

Тел. 8- 495 – 683 99 43

Ионов Сергей Михайлович, кандидат технических наук, старший научный сотрудник, профессор кафедры пластической деформации специальных сплавов Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Национальный исследовательский технологический университет МИСиС».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Ионов С.М., Осадчий В.А. Расчет усилий при холодной листовой прокатке с использованием информационно-расчетной системы “Трение и технологические смазки”. Труды пятого конгресса прокатчиков. (Череповец, 21 – 24 октября 2003 г.). М.: МОО «Объединение прокатчиков», ОАО "Черметинформация", 2004, с. 127 – 129.
2. S. Ionov, H. Hermann, M. Schmidchen, A. Ionov. Modellierung des Schmiermitteleinflusses auf Umformprozesse. Modellierung und Simulation von Prozessen der Stahlerzeugung und Stahlverarbeitung. Freiburger Forschungsforum 56. Berg- und Huettenmaennischer Tag 2005. TU Bergakademie Freiberg, s. 128-152.
3. Исследование процесса горячей деформации магниевого сплава AZ31. А.В. Зиновьев, С.М. Ионов, Л.М. Капуткина, П.В. Миронов, Е.Я. Капуткин, Ю.М. Сигалов, Я.М. Соломоник. МИТОМ, № 11, 2006, с. 26-30.
4. Lomakin D., Ionov S., Kawalek A. Getting cold-rolled sheet with regulated surface microgeometry. HUTNIK, 2012 rok, № 5, s. 332-337.
5. Ионов С.М., Зиновьев А.В. Разработка информационно-расчетной системы “Трение и технологические смазки” для холодной листовой прокатки. Производство проката, 2002, № 12, с. 9 – 12.

Адрес:

119991, Москва, Ленинский проспект, д. 4

Тел. 8 – 495 – 955-01-27

Ведущая организация ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана».

Отзыв ведущей организации ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана» составлен заведующим кафедрой «Оборудование и технологии прокатки», доктором технических наук, профессором А.Г. КОЛЕСНИКОВЫМ и утвержден первым проректором – проректором по научной работе ФГБОУ ВПО «Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана», доктором технических наук, профессором В.Н. ЗИМИНЫМ.

Адрес: 107005, Москва, 2-я Бауманская ул. д. 5

Тел.: 8 499 261 5225

e-mail: nukmt@bmstu.ru

Список публикаций:

1. ОСОБЕННОСТИ ФИЗИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ КОНТРОЛИРУЕМОЙ ПРОКАТКИ

Колесников А.Г., Мунтин А.В., Зинягин А.Г. Заготовительные производства в машиностроении. 2013. № 1. С. 32-35.

2. ПРОКАТКА СТАЛЬНОГО МНОГОСЛОЙНОГО МАТЕРИАЛА

Колесников А.Г., Плохих А.И., Шинкарев А.С., Миронова М.О. Заготовительные производства в машиностроении. 2013. № 8. С. 39-43.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ДЕФОРМАЦИИ ПО ТОЛЩИНЕ СЛЯБА ПРИ ПРОКАТКЕ НА ТОЛСТОЛИСТОВОМ СТАНЕ

Колесников А.Г., Мунтин А.В., Зинягин А.Г., Рингинен Д.А. Заготовительные производства в машиностроении. 2013. № 11. С. 32-36.

4. МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА УСКОРЕННОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ЛИСТА НА СТАНЕ 5000

Зинягин А.Г., Мунтин А.В., Ильинский В.И., Никитин Г.С. Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2013. № 1. С. 9-15.

5. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ И НАПРАВЛЕНИЯ СИЛ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА РАБОЧИЙ ВАЛОК МАЯТНИКОВОЙ ПРОКАТНОЙ КЛЕТИ

Арюлин С.Б., Халипов И.В. Заготовительные производства в машиностроении. 2014. № 5. С. 23-26.

6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ ОПОРНОГО ВАЛКА МАЯТНИКОВОГО ПРОКАТНОГО СТАНА

Арюлин С.Б., Халипов И.В. Заготовительные производства в машиностроении. 2014. № 8. С. 31-35.

7. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ МГНОВЕННОЙ ДУГИ КОНТАКТА С УЧЕТОМ РЕАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ РАБОЧИХ ВАЛКОВ ПРИ ПЛАНЕТАРНОЙ ПРОКАТКЕ С ЧЕТЫРЕХСТОРОННИМ ОБЖАТИЕМ

Евстропов Г.М., Арюлин С.Б. Заготовительные производства в машиностроении. 2012. № 4. С. 31-36.

8. СТАН ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МНОГОСЛОЙНОЙ ЛЕНТЫ

Кожевников И.В. Производство проката. 2013. № 10. С. 43-46.

9. ВАЛЬЦОВКА ПРОФИЛЕЙ С ПАРАБОЛИЧЕСКИМ СЕЧЕНИЕМ

Кохан Л.С., Пунин В.И., Ремпель Г.Б. Заготовительные производства в машиностроении. 2013. № 3. С. 29-34.

10. ВЛИЯНИЕ ВНЕКОНТАКТНЫХ ЗОН НА УСИЛИЯ ДЕФОРМИРОВАНИЯ В ПРОЦЕССАХ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Никитин Г. С., Галкин М.П., Жихарев П.Ю. Металлург. 2012. № 10. С. 61- 65.

11. АНАЛИЗ КОНСТРУКТИВНЫХ СХЕМ КЛЕТЕЙ СТАНОВ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ С ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТЬЮ ПРОКАТА

Синицкий В.М., Иванов А.В., Виноградов Н.А. Производство проката. 2012. № 3. С. 11-16.

12. ПУТИ РАСШИРЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТРУБ НЕФТЕГАЗОВОГО СОРТАМЕНТА МЕТОДОМ ВАЛКОВОЙ ФОРМОВКИ

Соколова О.В., Лепестов А.Е., Моисеев А.А. Производство проката. 2014. № 4. С. 28-30.

13. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ПРЯМОШОВНЫХ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ, ПОЛУЧЕННЫХ МЕТОДОМ ВАЛКОВОЙ ФОРМОВКИ
Скрипкин А.Ю., Лепестов А.Е., Соколова О.В., Колесников А.Г. Черная металлургия. 2013. № 5. С. 68-70.

14. СПОСОБЫ СНИЖЕНИЯ ОСЕВЫХ УСИЛИЙ НА СТАНАХ ХПТ
Филатов А.А., Соколова О.В., Лагошина Е.В., Ушаков А.Г. Производство проката. 2014. № 12. С. 21-23.

15. EFFECT OF NONCONTACT ZONES ON THE DEFORMING FORCES IN METAL-SHAPING OPERATIONS
Nikitin G.S., Galkin M.P., Zhikharev P.Yu. Metallurgist. 2013. Vol. 56. Issue 9-10. С. 766- 772.